

より美しく、より正確に

ダイナミックウォータージェット 切断加工機導入!



ウレタン



チタン



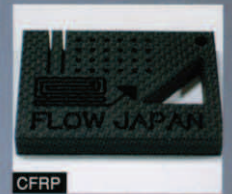
アルミニウム



鋼



ナイロン



CFRP

水による切断だから、熱影響がなく、幅広い素材に対応!



ガラス

真鍮

ステンレス

アルミ

黒御影石

御影石

ベークライト

銅

素材を選ばず
美しい切断面を
実現します!



ダイナミックウォータージェットは、
従来のウォータージェットの3軸に加え、
自動制御によるA・B軸を追加することで
自動的にノズルを傾け、t50mm以下の加工において
テーパのない垂直な高精度の切断を実現します!

■切断有効幅・長さ

1,928×3,928mm

切断可能素材

チタン・ハイス鋼・インコネル・ステンレス・銅・真鍮・
アルミニウム・ガラス・大理石・GFRP・CFRP・ガ
ラスエポキシ樹脂・ゴム・天然皮革・グラスウール・
ウレタンフォーム 他



▲ダイナミックウォーター
ジェットによる加工



▲従来のウォータージェットに
よる加工



HAYASHI-TATSU

レーザー精密加工・鋼板切断加工 他

林辰産業株式会社

大村市満陸町1025-6 TEL (0957) 52-7500・FAX (0957) 52-3800

LA&S

ハイクオリティ&ハイパワー

レーザー部門

アルミ・ステンレス加工にも対応できる最新レーザー加工機を造船、重電部門など長尺物の切断加工ニーズにも対応できるように、最新のコンピューター制御技術を使った、大幅3.6×長さ30mの大物加工や、高さ300mmの形鋼の切断が可能です。林辰産業では、合計5台のレーザーが高い処理能力を実現。超精密切断はもとより、お客様の納期短縮、コストダウンにお役にたてます。

幅3,600mm×長さ30,000mmまで対応!



レーザー加工機 (6kw)

幅3.55m、長さ16.0mのサイズまで対応。
溶接線や溶接記号などのパウダーマーキング機能を備えています。

加工製品の一例



◀レーザー加工製品の一例

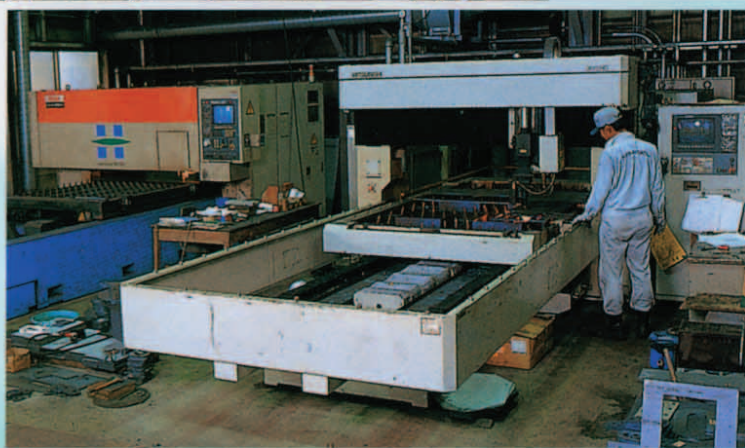
レーザーによる
形鋼切断の一例 ▶



最先端のレーザー加工技術

台設置。

のレーザー加工機を導入。
機を稼働させることにより



レーザー加工機 (5kw)

幅3.6m、長さ30.0mのサイズまで対応。
溶接線や溶接記号などの
パウダーマーキング機能を備えています。

当社レーザー加工機の切断能力

材 料	厚 さ
鋼板	22mm以内
ステンレス	20mm以内
アルミ	12mm以内
真鍮	6mm以内
アクリル	30mm以内
ベニア	15mm以内
最大3,600mm×30,000mm	



◀ 多種多様の利用に応じるチャンネル文字・切り文字・装飾関係の創作・加工・製作。鉄からステンレス、アルミ、銅、真鍮、アクリルなどあらゆる材質を使った加工ができます。

でお手伝いいたします。

ガス・シャーリング切断部門

NC制御装置によるガス自動切断



幅3,600mm×長さ25mまで対応

プレスブレーキ



■加工能力
(板厚) (長さ)
4.5mm×2,400mm
6.0mm×2,080mm

曲げのサンプル▶



コンピュータ制御の自動開先切削盤



加工長	1,000mm
開先角度	0~60無段階

CAD・CAMシステム

高精度、高品質の製品を提供するためのCAD/CAMシステム。
データの互換性などお気軽にお問い合わせ下さい。



当社の
モットー

お客様に
必要とされる企業。

お客様の
お役にたてる企業。

営業種目

- レーザー精密切断加工
- 鋼板切断加工
(薄板～極厚・普通鋼・特殊鋼)
- 穴あけ、曲げ加工他
- 鉄屑、鋼材、鋳物用鋼屑の加工販売
- チャンネル文字、切り文字制作



会社概要

代表取締役／柳原 芳興
本店所在地／長崎市富士見町
資本金／2,700万円
創業／昭和35年4月
設立／昭和50年4月1日
取引銀行／長崎三菱信用組合・本店、十八銀行・貝津支店
社敷地／4,419.03㎡、885.58㎡(第2工場)
工場面積／1,289.47㎡、535.85㎡(第2工場)
事務所面積／242.78㎡

会社沿革

昭和35年 4月／林田辰馬が金属回収業「林辰商店」設立
昭和47年 2月／(有)林辰商店資本金200万円にて設立
昭和49年 8月／資本金370万円へ増資
昭和50年 4月／資本金700万円にて林辰産業株式会社設立
昭和56年 9月／諫早中核工業団地へ工場建設
昭和56年10月／諫早中核工場にて鋼板切断加工業務開始
昭和59年 3月／諫早中核工業団地に新たに土地取得
平成 3年12月／資本金1,700万円へ増資
平成 5年 3月／大村テクノ協同組合 工場アパート完成(組合員6社)
移転と同時にレーザー切断機導入 操業開始
平成 7年 3月／3Kレーザー切断機2基目増設
平成 9年 2月／3K大型レーザー切断機増設
平成10年12月／6K大型レーザー切断機増設
平成10年12月／資本金2,700万円へ増資
平成15年12月／隣接 第2工場取得
平成16年 9月／5K大型レーザー切断機増設

設備

大型ギャップシャーリング(13mmx3100).....	1台
NC自動ガス形 切断機.....	1台
自動ガス 切断機(アイトレーザー).....	1台
40tトラックスケール.....	1台
レーザー切断機.....	5台
CAD、CAM.....	5台
オートネ스팅.....	2台
開先機.....	1台
ブレーキプレス.....	1台
三菱マルチポップシステム(文字ソフト).....	1台

福利厚生

- 休日／日、祝日、土(月2回)、年末年始、お盆
- 保険／各種全部
- その他／退職金制度、勤続表彰、貯蓄奨励制度、禁煙手当、賞与年2回、昇給年1回

主な仕入先

- (株)メタルワン九州
- (株)九州スチールセンター
- 豊鋼材工業(株)
- 小野建(株) 他

主な納入先

- 三菱重工業(株)長崎造船所
- 三菱長崎機工(株)
- 大鉄産業(株)
- (株)九州スチールセンター
- 日立造船D/E(株)(株三松商会)
- 県内鉄工関係約150社